

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ****ТИПОВ 06, 66****ГОСТ**

Конструкция и размеры

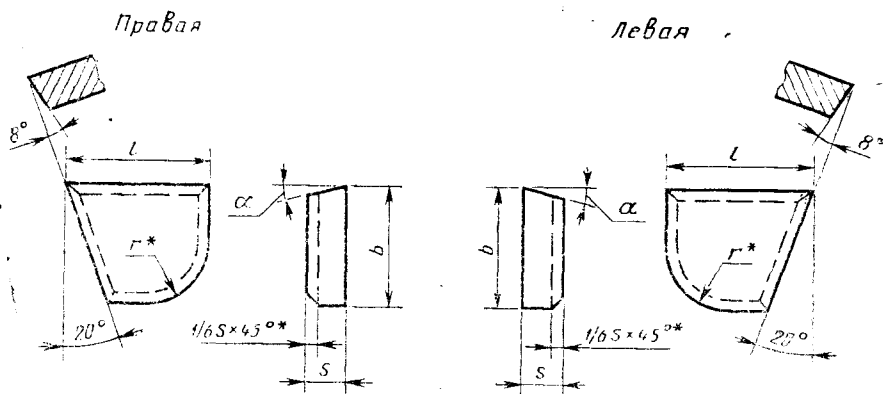
**25397—90**Hard metal brazed tips, types 06, 66.  
Design and dimensions**(СТ СЭВ 121—74)**

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для подрезных и расточных резцов при расточке глухих отверстий.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пластин		l	b	s	r	$\alpha$ , град.	Основное применение	Дополнительные применения	Применение по специальному заказу
правых	левых								
06010	—	8	7	2,5	4,0	—	№ 1, № 5, № 7	№ 8	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10
06330	06340	10	6	4,0		18	№ 1, № 7	№ 2, № 8	№ 3, № 4, № 5, № 9, № 10
06030	—		8	3,0	5,0	—	№ 1, № 7	№ 8	№ 3, № 4, № 5, № 9, № 10
06350	06360			5,0		18	№ 1, № 7	№ 3, № 5, № 8	№ 4, № 9, № 10
06050	06060	12					№ 2	№ 1, № 3, № 5, № 7, № 8	№ 4, № 9, № 10
66050	66060		10	4,0	6,0	8	№ 2, № 3	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 7, № 8	№ 9, № 10
06370	06380			6,0		18	№ 2, № 3	№ 1, № 4, № 5, № 7, № 8	№ 9, № 10
06090	06100	16					№ 2, № 3	№ 4, № 5, № 8, № 9, № 10	№ 1, № 7
66090	66100		14	5,0	8,0	8	№ 2, № 3	№ 4, № 5, № 8, № 9, № 10	№ 1, № 7
06390	06400	20	12	7,0	7,0	18	№ 2, № 3, № 4	№ 5, № 8, № 9, № 10	№ 1, № 7

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пластин		l	b	s	r	α, град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
правых	левых								
06130	06140	20	18	6,0	10,0	18	№ 2, № 3, № 4, № 9	№ 5, № 8, № 10	№ 1, № 7
66130	66140								
06410	06420	25	14	8,0	18	№ 3, № 4, № 9	№ 2, № 5, № 10	№ 1, № 7, № 8	
06170	06180								
66170	66180	32	20	7,0	8	№ 3, № 4, № 9	№ 2, № 5, № 10	№ 1, № 7, № 8	
06270	06280								
66270	66280	40	22	9,0	12,5	18	№ 3, № 5, № 9, № 10	№ 1, № 2, № 7, № 8	
06290	06300								
66290	66300					8	№ 5, № 9, № 10	№ 1, № 2, № 3, № 7, № 8	
						8	№ 4	№ 10	№ 1, № 2, № 3, № 5, № 7, № 8, № 9

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4; № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10;

№ 5 — ТТ10К8-Б; № 7 — ВК3; ВК3-М; № 8 — ВК6-ОМ, ВК6-М; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11

— ВК10-ХОМ.

Таблица 2

## Ориентирующая масса пластин

Обозначение пластин		Ориентирующая масса пластин в г из твердого сплава марок									
правых	левых	T30K4	T15K6	T14K8	T15K10	T110K8-Б	ВКЗ-М, ВКЗ	ВКБ-ОМ, ВКБ-М, ВКБ	ВК8	ВК10-ХОМ	
06010	—	1,08	1,26	1,27	1,43	1,53	1,70	1,67	1,65	1,66	
06330	06340	1,59	1,86	1,88	2,10	2,25	2,49	2,44	2,40	2,42	
06030	—	1,58	1,86	1,88	2,12	2,27	2,51	2,46	2,44	2,45	
06350	06360	3,15	3,71	3,73	4,17	4,46	4,95	4,84	4,77	4,80	
06050	06060	3,19	3,76	3,78	4,26	4,56	5,05	4,97	4,91	4,94	
66050	66060	3,35	3,95	3,97	4,47	4,79	5,30	5,22	5,16	5,20	
06370	06380	6,51	7,66	7,70	8,61	9,22	10,23	9,99	9,87	9,94	
06090	06100	7,55	8,88	8,94	10,10	10,80	11,90	11,70	11,60	11,68	
66090	66100	7,93	9,32	9,39	10,60	11,30	12,50	12,30	12,20	12,29	

Продолжение табл. 2

Обозначение пластин		Ориентировочная масса пластины в г из твердого сплава марок									
правых	левых	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ	
06390	06400	11,63	13,68	13,74	15,37	16,50	18,26	17,84	17,60	17,72	
06130	06140	14,60	17,20	17,30	19,50	20,90	23,20	22,80	22,50	22,66	
06200	06210	15,30	18,10	18,20	20,50	21,90	24,40	23,90	23,60	23,77	
06410	06420	19,82	23,31	23,42	26,20	28,04	31,12	20,40	29,99	30,20	
06170	06180	24,00	28,30	28,40	32,10	34,40	38,00	37,40	36,90	37,16	
06170	06180	25,20	29,70	29,80	33,70	36,10	40,00	39,30	38,80	39,07	
06270	06280	41,50	48,80	49,10	55,00	59,00	66,00	65,00	64,00	64,45	
06270	06280	43,60	51,20	51,60	58,00	62,00	69,00	68,00	67,00	67,48	
06290	06300	66,00	77,00	78,00	88,00	94,00	104,00	102,00	101,00	101,70	
06290	06300	69,00	81,00	82,00	92,00	98,00	109,00	107,00	106,00	106,74	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2761

3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 25397—82

## 5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 121—74

## 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3